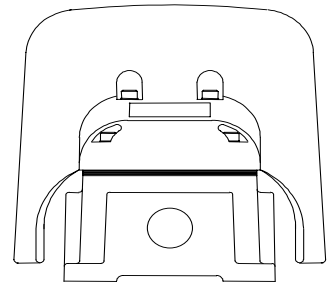
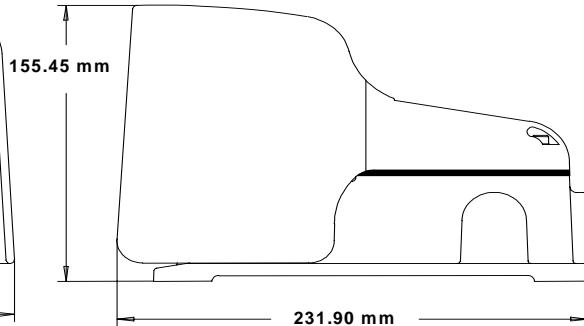
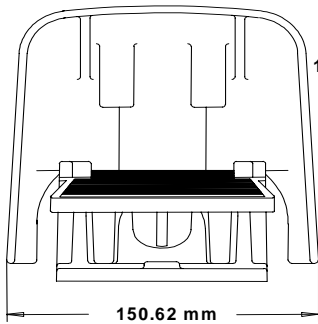
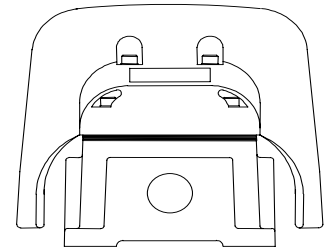
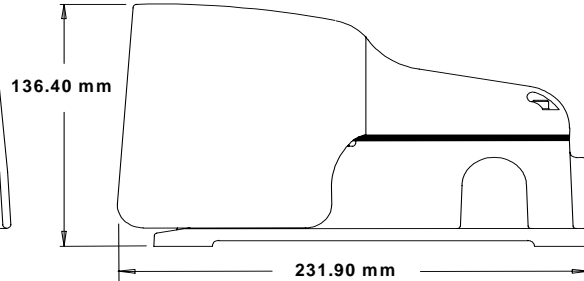
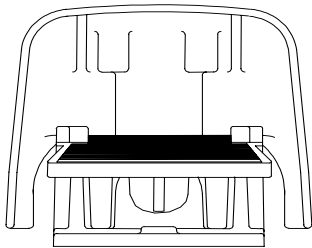
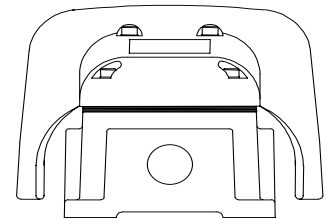
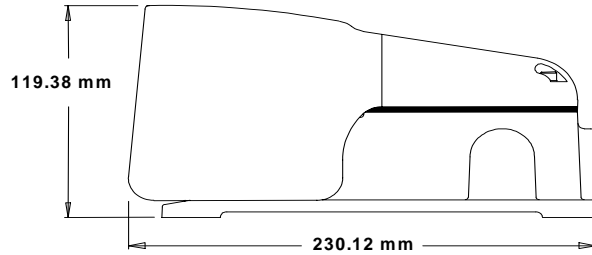
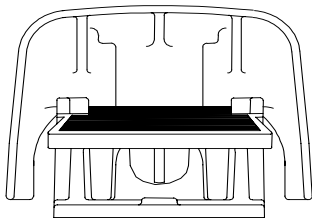
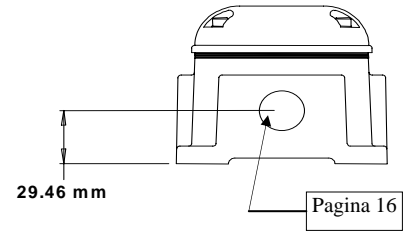
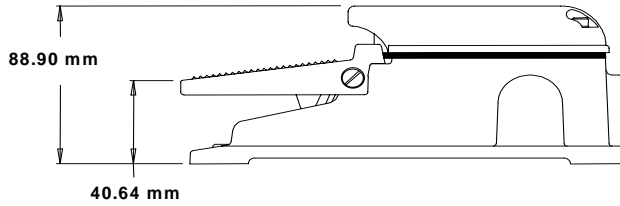
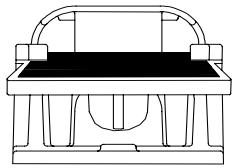
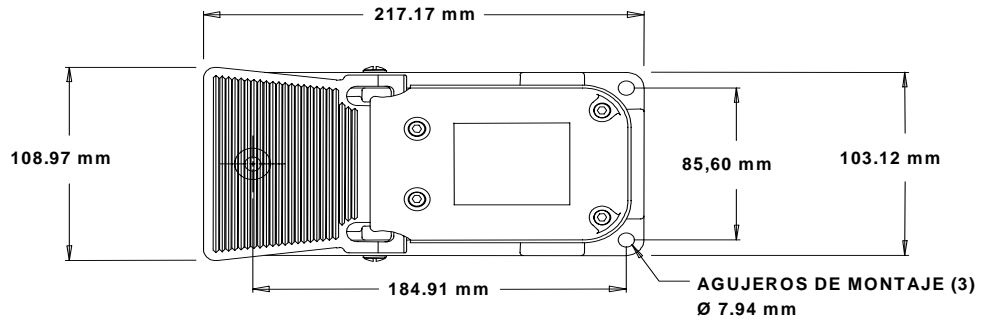


# ATLAS INTERRUPTOR DE PEDAL



**⚠ ADVERTENCIA: PARA EVITAR DAÑOS PERSONALES, NO UTILIZAR ESTE INTERRUPTOR CON MAQUINARIA QUE NO TENGA ADECUADA PROTECCION.**

**⚠ LEER LA ADVERTENCIA** de la página 4.

LINEMASTER SWITCH CORPORATION  
WOODSTOCK, CT USA

# ATLAS Interruptor de pedal

## CLASIFICACIÓN

NOTA: ESTE DISPOSITIVO NO ES PARA DESCONEXIÓN DE LA RED

CARACTERÍSTICAS: A300 O300

FRECUENCIA: 50/60 HZ

POTENCIA TÉRMICA ESPECÍFICA:  $I_{th} = 10A$  (AC)  
 $I_{th} = 2.5$  (DC)

OPERACIONES/HORA)

CATEGORÍA DE UTILIZACIÓN

Y DE FUNCIONAMIENTO: AC15  $U_e = 240V$ ;  $I_e = 3A$

$U_e = 120V$ ;  $I_e = 6A$

DC13  $U_e = 250V$ ;  $I_e = 0.27A$

$U_e = 120V$ ;  $I_e = 0.55A$

$U_e = 24V$ ;  $I_e = 2.5A$

TENSIÓN NOMINAL DE AISLAMIENTO:  $U_i = 660$  VAC/VDC

TENSIÓN DE CHOQUE:  $U_{imp} = 2500$  VDC

VALOR NOMINAL DEL FUSIBLE = 10A ACCIÓN RÁPIDA

ÍNDICE PROOF TRACKING: PTI 250

TDMA DE TIERRA: CLASE 1

MICRO DESCONEXIÓN:  $\mu$  (SOLO PARA INTERRUPTORES DE ACCIÓN RÁPIDA)

MÉTODO DE ACTUACIÓN: OPERACIÓN POR PEDAL, CATEGORÍA A  
OPERACIÓN FRECUENTE:  $\text{H} \text{H}$  1E5 (MAXIMO 8000)

ENTORNO: IP68; CSA, NEMA Y UL TIPO DE CAJA 1,

2, 4, 6, 6P Y 13. ADECUADO PARA UTILIZAR EN LUGARES SUCIOS (COMO UBICACIÓN NORMAL)

TEMPERATURA: OPERACIÓN:  $-25^{\circ}C$  A  $+85^{\circ}C$  ( $-13^{\circ}F$  A  $+185^{\circ}F$ )

ALMACENAMIENTO:  $-40^{\circ}C$  A  $+85^{\circ}C$  ( $-40^{\circ}F$  A  $+185^{\circ}F$ )

HUMEDAD: 30% A 95% SIN CONDENSACIÓN

ALTITUD: HASTA 1000M (3300 PIES) SOBRE EL NIVEL DEL MAR

FUERZAS DE FUNCIONAMIENTO

Y RECORRIDO DEL PEDAL: VER DIAGRAMAS EN PÁGINA 3

## INSTALACION

-  **AVERTENCIA: PARA EVITAR DAÑOS PERSONALES, NO UTILIZAR ESTE INTERRUPTOR CON MAQUINARIA QUE NO TENGA ADECUADA PROTECCION.**



**LEER LA ADVERTENCIA** de la página 4.

- Al instalar este dispositivo, asegúrese de que **LA CORRIENTE ESTA CORTADA Y LOS CABLES NO TIENEN POTENCIAL.**
- La tarjeta con conductores flexibles (cables) debe prepararse de la forma siguiente:

Al conectar este dispositivo mediante un cable flexible **ES NECESARIO** utilizar un conector estanco aprobado por **UNDERWRITERS LABORATORIES**. Durante el montaje, utilice un sellador de tuberías para sellar las roscas del conector.

Al ro scarlo a la abertura del conducto, debe tener **CUIDADO** de apretar la junta suficientemente para evitar que se afloje, pero **SIN FORZARLA**. Las roscas del conducto deben mantenerse limpias: sin polva ni otros contaminantes que pudiesen impedir su adecuada instalación.

Para aplicaciones en América del Norte utilice cables UL/CSA y para aplicaciones internacionales utilice cables Normalizados (Harmonized).

Medida de los cables:  $0.75 \text{ mm}^2$  a  $2.5 \text{ mm}^2$  (#18 a # 14 AWG).

Para los terminales del interruptor, pelar el cable 8 mm.

Para el terminal de tierra de protección, pelar el cable verde/amarillo 11 mm.

Opcionalmente, para el cable de tierra de protección, aplique al conductor verde/amarillo un conector de aro de  $4 \text{ mm } \varnothing$  (#8) utilizando unos alicates adecuados.

Para los interruptores de pedal con sello CE, por favor tenga en cuenta:

Es necesario contar con un cable aislante o codo de protección que se extienda, desde el conector estanco, una distancia mínima de cinco veces el diámetro del cable flexible.

Apriete los terminales del interruptor a  $0.80 \text{ Nm}$  (7.0 pulgadas-LBS).

Apriete el tornillo del terminal de tierra de protección entre  $1.2$  y  $1.8 \text{ Nm}$  (11 a 16 pulgadas-LBS).

- Apriete los tornillos de la cubierta de forma que se obtenga un buen sellado con la junta. Apriételos a una presión entre  $3.4$  y  $4.0 \text{ Nm}$  (30 a 35 PUL-LBS); es necesario apretarlos dos veces.
- Durante la instalación y utilización es necesario mantener la **LIMPIEZA**.

**PERIODICAMENTE**, lubricar el pivote del pedal con una o dos gotas de aceite lubricante en la parte que va desde el exterior de la base al interior del pedal; dos lugares.

**PERIODICAMENTE**, inspeccionar frecuentemente el interruptor de pedal para detectar posibles desgastes, daños, alteraciones ilegales o supresión de protecciones, deterioro excesivo de la caja u otras causas. Inspeccionar el cable conector (o sistema de cableado) en toda su longitud desde donde entra en el interruptor de pedal hasta el equipo al que está conectado, para detectar desgastes, sujeciones flojas u otras causas. **NO OPERE** el interruptor de pedal si se observa alguna de las circunstancias anteriores o si la placa del nombre o la etiqueta de aviso no se leen con claridad o han sido suprimidas.

Es **IMPERATIVO** que los organismos de inspección y los usuarios extremen su cuidado en relación a la instalación y mantenimiento y que esta hoja de información esté disponible para el usuario final, operadores, personal de mantenimiento y otros responsables de la correcta instalación y de la seguridad de la operación de este interruptor de pedal.

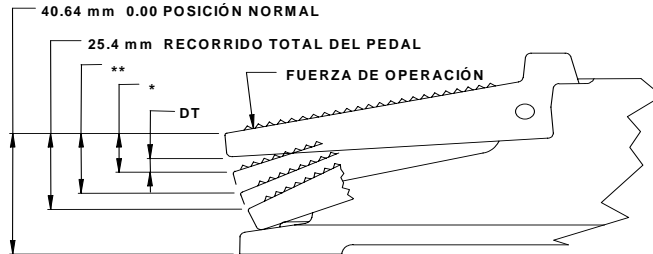
Pueden solicitarse **COPIAS ADICIONALES** de esta hoja informativa y de las etiquetas de aviso.

# DIAGRAMAS

CÓDIGO:

- CURCUITO ABIERTO
- CIRCUITO CERRADO
- DESPLAZAMIENTO DIFERENCIAL: DO
- \* CAMBIO DEL CONTACTO (PUNTO DE OPERACION)
- \*\* APERTURA POSITIVA DE TODOS LOS CONTACTOS DE RUPTURA

- † FUERZA PARA LOGRAR EL CAMBIO DE CONTACTO
- †† FUERZA MINIMA PARA LOGRAR UNA APRTURA POSITIVA DE TODOS LOS CONTACTOS DE RUPTURA
- ††† FUERZA PARA LOGRAR TODO EL RECORRIDO DEL PEDAL
- NOTA: TODOS LOS VALORES SON APROXIMADOS.



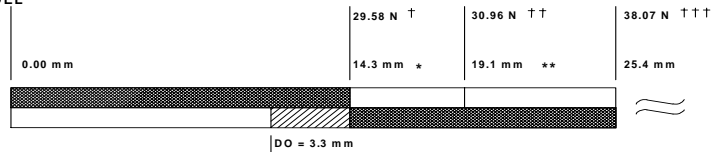
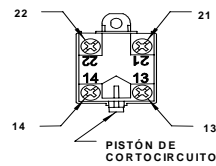
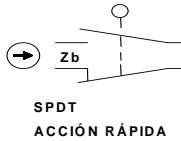
NÚMERO DE CATÁLOGO

DIAGRAMMA DEL CIRCUITO

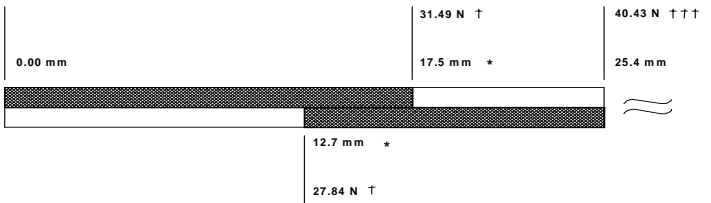
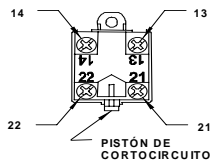
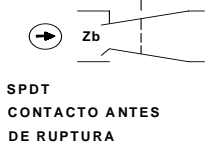
INTERRUPTOR INTERIOR

NUMÉRO DEL TERMINAL

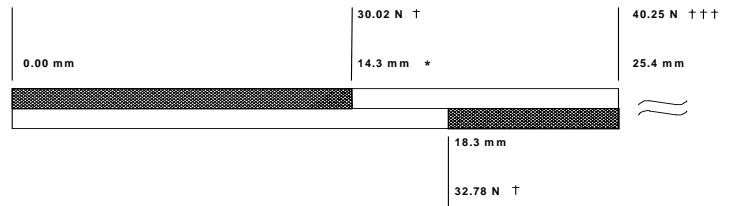
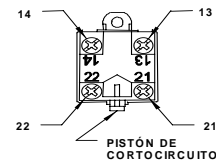
936-SWH  
936-SWHO  
936-SWHOX  
936-SWN



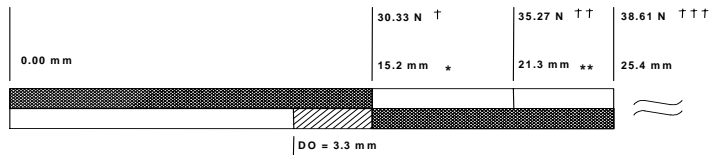
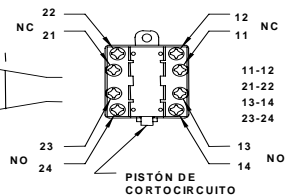
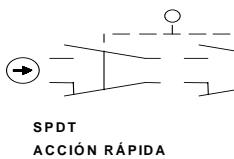
936-SWHMB  
936-SWHOMB  
936-SWHOMB  
936-SWNMB



936-SWHBM  
936-SWHOBM  
936-SWHOBM  
936-SWNBM



937-SWH  
937-SWHO  
937-SWHOX  
937-SWN



# **⚠ AVISO**

**EL USO DE INTERRUPTORES DE PEDAL EN MAQUINARIA CARENTE DE PROTECCIONES EFICACES DE LOS PUNTOS DE OPERACIÓN PUEDE PRODUCIR DAÑOS IMPORTANTES AL OPERADOR.** Los pedales de control deben utilizarse únicamente donde se hayan instalado correctamente, y se utilicen, dispositivos protectores de los **PUNTOS DE OPERACIÓN Y PUNTOS PELIGROSOS**, de forma que sea **IMPOSIBLE** que las manos y los dedos del operador puedan permanecer dentro del punto de funcionamiento durante la operación de la máquina.

**SERÁ RESPONSABILIDAD DEL USUARIO** establecer la adecuación del pedal de control para el uso que se desea dar, así como verificar que el pedal de control elegido, el cableado e instalación del mismo, cumplen la normativa y regulaciones en materia de seguridad e higiene, federales, estatales y locales.

Debido a la ilimitada gama de equipos, instrumentos, máquinas y vehículos en que se pueden instalar nuestros interruptores de pedal, así como a la existencia de miles de normas, junto con las diferentes interpretaciones que pueden adoptar los clientes de dichas normas, sería imposible que el personal de **LINEMASTER** fuese experto en las normas y especificaciones de todos los productos. Disponemos de un stock de más de 150 modelos de interruptores de pedal y protecciones, así como de una amplia gama de productos especiales, desarrollados según las especificaciones de nuestros clientes. Podemos informarle sobre la disponibilidad de productos dentro de nuestra línea de interruptores de pedal, de forma que usted pueda examinar el modelo que mejor se adapte a sus necesidades. Consideramos que los departamentos de ingeniería de nuestros clientes son los expertos cualificados en su propio campo de productos, así como que conocen qué tipo de especificaciones o detalles necesitan los interruptores de pedal para poderse incorporar a sus equipos. Si alguno de nuestros modelos en stock se adapta a sus necesidades, nuestros clientes pueden especificarlo, o solicitar la modificación de un modelo en stock si fuese necesario.

**SI DESEARA REALIZAR CUALQUIER PREGUNTA O CONSIDERASE QUE ALGUNA DE LAS ADVERTENCIAS ANTERIORES NO ESTÁN SUFICIENTEMENTE CLARAS, NO DUDE EN LLAMAR A LINEMASTER SWITCH CORPORATION,**  
(860) 974-1000; FAX (860) 974-0691; [www.linemaster.com](http://www.linemaster.com).

**LEA LAS INSTRUCCIONES** en las paginas anteriores!

## **DEFINICIONES:**

**PUNTO DE OPERACIÓN** – Punto a zona de la máquina o equipo donde está situado el material o la pieza con la que se trabaja y en cuál se realizan procesos como: corte, cizallamiento, taladrado, moldeado, soldadura, remachado, ensamblado, etc..

**PUNTO PELIGROSO** – Cualquier punto en que sea posible que una parte del cuerpo del operario pueda quedar atrapada o se pueden producir heridas durante el movimiento de la máquina o del equipo, o con partes de las piezas con las que se trabaja.

