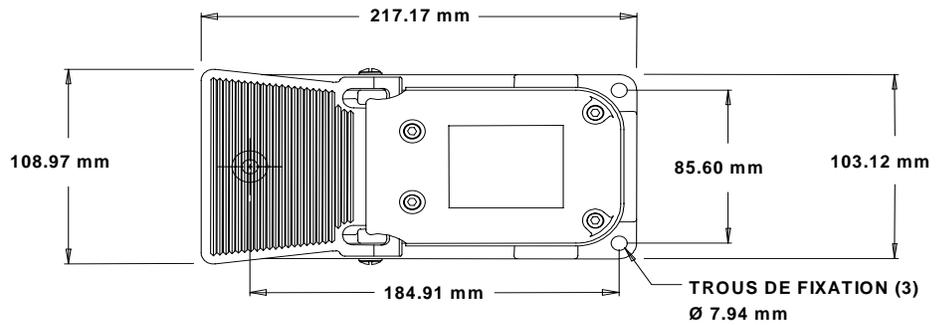
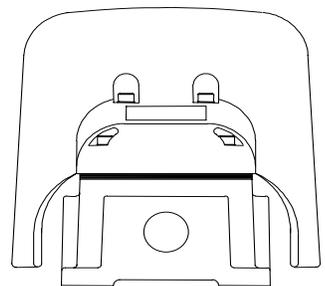
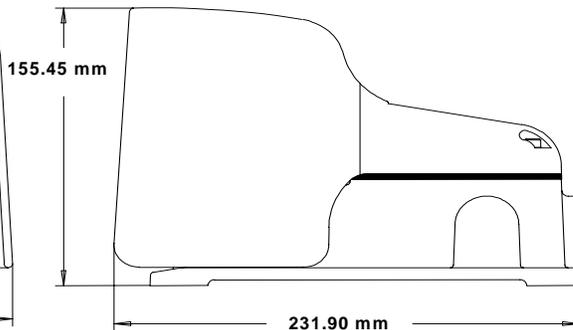
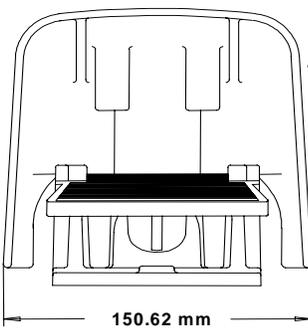
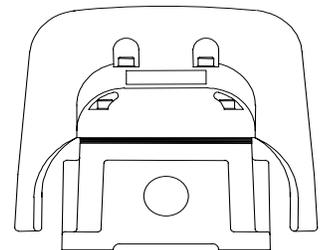
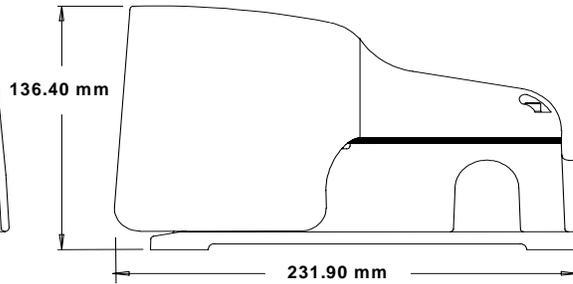
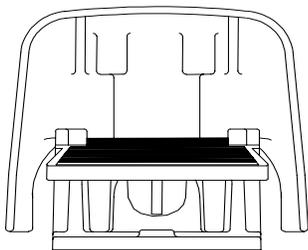
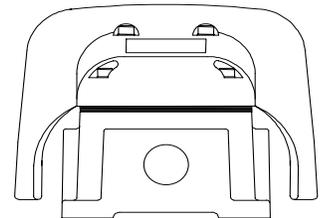
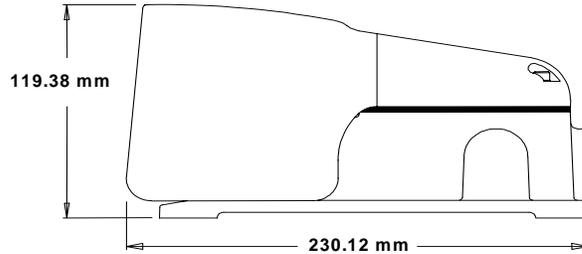
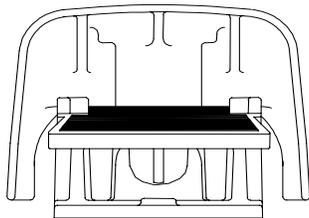
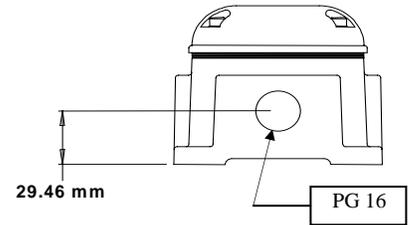
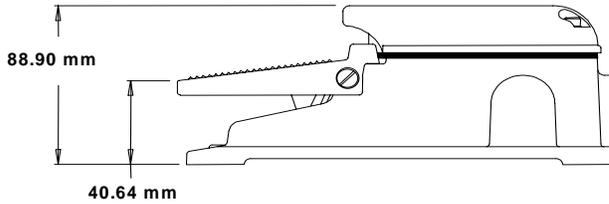
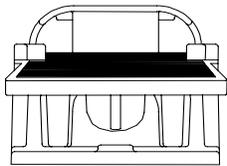


# ATLAS INTERRUPTEURS A PÉDALE



TROUS DE FIXATION (3)  
Ø 7.94 mm



**⚠ AVERTISSEMENT: POUR ÉVITER DES BLESSURES AUX OPÉRATEURS, NE PAS UTILISER CET INTERRUPTEUR SUR DES MACHINES SANS PROTECTION DES ZONES DANGEREUSES!**

**⚠ LIRE L'AVERTISSEMENT à la page 4.**

LINEMASTER SWITCH CORPORATION  
WOODSTOCK, CT USA

# ATLAS Interrupteurs à pédale

## CLASSIFICATION

REMARQUE: CE DISPOSITIF N'EST PAS UN INTERRUPTEUR-SÉPARATEUR SECTEUR.

POUVOIR DE COUPURE: A300, Q300

FRÉQUENCE: 50/60 HZ

COURANT THERMIQUE NOMINAL: I<sub>th</sub> = 10A (CA)  
I<sub>th</sub> = 2.5A (CC)

CATÉGORIE D'UTILISATION ET POUVOIR

DE COUPURE SERVICE: AC15 U<sub>e</sub> = 240V; I<sub>e</sub>

U<sub>e</sub> = 120V; I<sub>e</sub> = 6A

DC13 U<sub>e</sub> = 250V; I<sub>e</sub> = 0.27A

U<sub>e</sub> = 120V; I<sub>e</sub> = 0.55A

U<sub>e</sub> = 24V; I<sub>e</sub> = 2.5A

TENSION D'ISOLEMENT NOMINALE: U<sub>i</sub> = 660 Vca/Vcc

TENSION D'IMPULSION: U<sub>imp</sub> = 2500 Vcc

FUSIBLE, VALEUR MAXI: 10A RAPIDE

RÉSISTANCE AUX COURANTS DE FUITE SUPERFICIELS: PTI 250

MISE A LA TERRE: CLASSE 1

MICRO-DÉCONNEXION: μ (UNIQUEMENT POUR RUPTURE BRUSQUE)

COMMANDE: A PÉDALE, CATÉGORIE A

ACTIONNEMENT FRÉQUENT: ++ 1E5 (6000 ACTIONNEMENTS/HEURE MAXI)

DEGRÉ DE PROTECTION: IP68; CSA, NEMA ET UL BOITIERS

DE TYPE 1, 2, 4, 6, 6P ET 13. ADAPTÉ

POUR UTILISATION EN ENVIRONNEMENT

CRASSEUX (SITE NORMAL).

TEMPÉRATURE: FONCTIONNEMENT, -25 à +85°C (-13 à +185°F)

STOCKAGE, -40 à +85°C (-40 à +185°F)

HUMIDITÉ: 30 à 95% SANS CONDENSATION

ALTITUDE: JUSQU'À 1000 M AU-DESSUS DU NIVEAU DE LA MER

FORCES D'ACTIONNEMENT ET COURSE DE LA PÉDALE: VOIR

DIAGRAMMES A LA PAGE 3.

## INSTALLATION

-  **AVERTISSEMENT: POUR ÉVITER DES BLESSURES AUX OPÉRATEURS, NE PAS UTILISER CET INTERRUPTEUR SUR DES MACHINES SANS PROTECTION DES ZONES DANGEREUSES!**



LIRE L'AVERTISSEMENT à la page 4.

- Avant de brancher ce dispositif, s'assurer que **LE SECTEUR EST COUPÉ ET QUE LES LIGNES SONT SANS COURANT.**
- Préparer cordon d'alimentation avec fils souples comme indiqué:

Pour raccorder cet interrupteur à un cordon flexible, **IL FAUT** utiliser un connecteur étanche aux liquides, **ENREGISTRÉ** aux **UNDERWRITERS LABORATORIES**. Utiliser du matériel d'étoupage de filets de tube pour étanchéiser les filets du connecteur.

Quand on visse le joint fileté dans le presse-étoupe, **VEILLER** à ce que le joint fileté soit suffisamment serré pour ne pas qu'il se relâche, mais **SANS FORCER**. Le taraudage du presse-étoupe doit être gardé propre; sans crasse ni impureté qui compromettraient une installation impeccable.

Utiliser des cordons fabriqués conformes aux normes UL/CSA pour l'utilisation en Amérique du Nord et des cordons homologués pour l'utilisation dans les autres pays.

Section du conducteur: 0.75 à 2.5 mm<sup>2</sup> (#18 à #14 AWG).

Pour les bornes de l'interrupteur dénuder les fils sur 8 mm.

Pour la borne de mise à la terre dénuder le fil vert/jaune sur 11 mm.

Comme option pour la borne de mise à la terre, utiliser une pince à sertir spéciale pour attacher une cosse de câble avec anneau Ø 4 mm (#8) au fil vert/jaune.

Pour les interrupteurs à pédales portant le marquage CE, veuillez noter le détail suivant:

Le cordon flexible doit être muni d'une gaine ou d'un cintrage de protection dont la longueur au-delà du connecteur étanche aux liquides doit être au moins égale à cinq fois le diamètre total du cordon.

Serrer les bornes de l'interrupteur à 0.80 Nm.

Serrer la vis de la borne de mise à la terre à 1.2 à 1.8 Nm.

- Serrer les vis du capot en sorte que le joint assure une étanchéité efficace.  
Serrer les deux vis à 3.4 à 4.0 Nm.

- LA PROPRETÉ** doit régner à l'installation et à l'utilisation.

Lubrifier **RÉGULIÈREMENT** la barre pivotante de la pédale avec une ou deux gouttes d'huile sur les deux côtés situés entre l'extérieur de la plaque de base et l'intérieur de la pédale.

Inspecter **RÉGULIÈREMENT** et fréquemment l'interrupteur à pédale au regard d'usure, endommagement, modification ou démontage illégaux de la coiffe, détérioration inhabituelle de l'étanchéité et autres. Inspecter le cordon ou le système de raccordement pour usure et colliers desserrés sur toute la longueur, de l'entrée de l'interrupteur jusqu'à l'équipement connecté. **NE PAS ACTIONNER** l'interrupteur à pédale, si vous constatez un des défauts susmentionnés ou si la plaque de type ou d'avertissement a été effacée ou enlevée.

Il est **IMPÉRATIF** que les autorités et utilisateurs mettent leur plus grand soin à l'installation et à la maintenance et que cette notice d'information soit rendue accessible à utilisateurs finals, opérateurs, techniciens de maintenance et autres responsables pour l'installation correcte et le fonctionnement sûr de cet interrupteur à pédale.

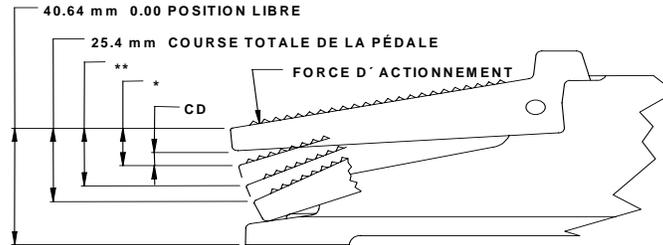
**DES COPIES SUPPLÉMENTAIRES** de cette notice d'information et des plaques d'avertissement vous seront envoyées sur demande.

# DIAGRAMMES

CODE:

- CIRCUIT OUVERT
- CIRCUIT FERMÉ
- COURSE DIFFÉRENTIELLE: CD
- \* COMMUTATION DU CONTACT (POINT D' ENCLICHMENT)
- \*\* OUVERTURE SURE DE TOUS LES RUPTEURS

- † FORCE POUR LA COMMUTATION DES CONTACTS
- †† FORCE MINI POUR L' OUVERTURE SURE DE TOUS LES RUPTEURS.
- ††† FORCE POUR COURSE TOTALE DE LA PÉDALE
- REMARQUE: TOUTES LES VALEURS SONT APPROXIMATIVES



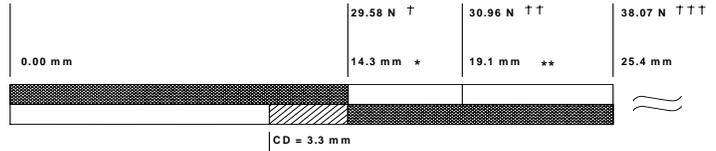
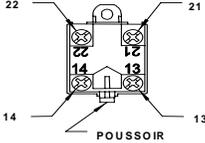
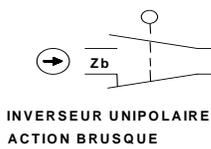
RÉFÉRENCE

SCHEMA DU CIRCUIT

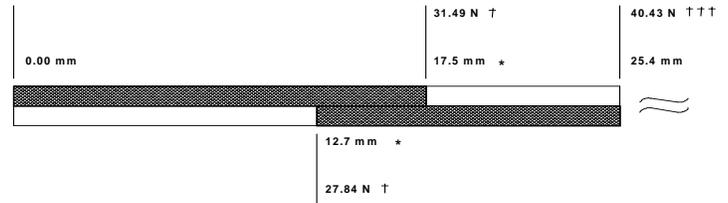
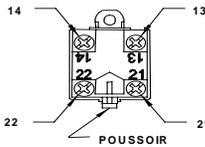
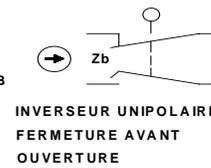
MICRORUPTEUR DE BASE

NUMÉRO BORNES

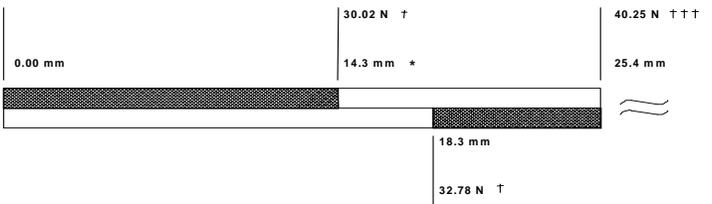
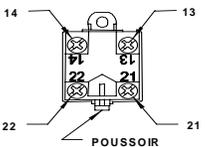
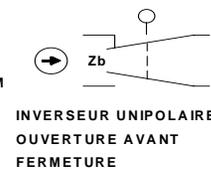
936-SWH  
936-SWHO  
936-SWHOX  
936-SWN



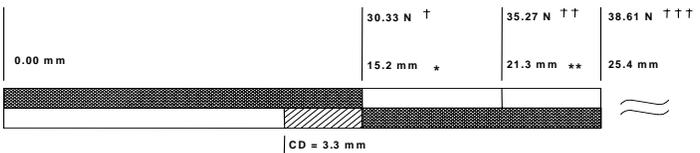
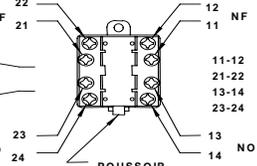
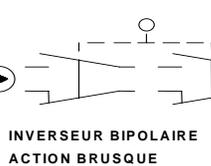
936-SWHMB  
936-SWHOMB  
936-SWHOXMB  
936-SWNMB



936-SWHBM  
936-SWHOBM  
936-SWHOXBM  
936-SWNB



937-SWH  
937-SWHO  
937-SWHOX  
937-SWN



# **⚠ AVERTISSEMENT**

**L'UTILISATION D'INTERRUPTEURS A PÉDALE SUR DES MACHINES SANS PROTECTION APPROPRIÉE DE LA ZONE DANGEREUSE PEUT CAUSER DES BLESSURES GRAVES A L'OPÉRATEUR!** Les interrupteurs à pédale doivent seulement être utilisés, où des dispositifs de protection des zones dangereuse et d'écrasement sont correctement installés et utilisés, de sorte qu'il soit **IMPOSSIBLE** que les mains ou les doigts de l'opérateur demeurent dans la zone dangereuse pendant le cycle de la machine.

**L'UTILISATEUR EST RESPONSABLE** de déterminer l'aptitude de l'interrupteur à pédale pour l'application prévue et de vérifier, que l'interrupteur à pédale choisi, son branchement et son installation soient conformes aux normes de sécurité et de santé locales.

Étant donné l'énorme variété d'équipements de bureau, d'appareils, machines et véhicules, sur lesquels sont utilisés nos interrupteurs à pédale, les plus de mille normes et leur interprétation divergente de la part des clients selon ces applications, il est impossible au personnel de **LINEMASTER** d'être experts en normes et spécifications pour tous ces produits. Nous offrons plus de 150 modèles d'interrupteurs à pédale et de coiffes de protection en stock, ainsi qu'une vaste gamme d'interrupteurs personnalisés. Nous pouvons vous conseiller et indiquer quels interrupteurs sont disponibles et vous pouvez essayer des modèles, afin de voir lequel satisfait le mieux vos exigences. Nous pensons que les bureaux d'études de nos clients devraient être les experts qualifiés en leur propre matière et connaître les spécifications et détails requis de l'interrupteur à pédale pour leur équipement. Si un de nos modèles en stock remplit leurs spécifications, ils peuvent le commander ou éventuellement demander une modification d'un modèle en stock.

**SI VOUS AVEZ DES QUESTIONS OU UN MANQUE DE CLARTÉ CONCERNANT UNE DESMESURES DE PRÉCAUTION PRÉCITÉES, VEUILLEZ CONTACTER LINEMASTER SWITCH CORPORATION.** (860) 974-1000; FAX (860) 974-0691; [www.linemaster.com](http://www.linemaster.com).

**LISEZ LES INSTRUCTIONS** aux pages précédentes.

## **DÉFINITIONS:**

**ZONE DANGEREUSE:** L'endroit ou zone de la machine ou de l'équipement où la pièce ou matière est actuellement positionnée et usinée dans un procédé tel que coupage, cisaillement, pressage, formage, soudage, rivetage, assemblage etc..

**ZONE D'ÉCRASEMENT:** Endroit où une partie du corps peut être coincée et blessée par le mouvement d'une machine ou d'un équipement ou entre deux pièces à usiner.

